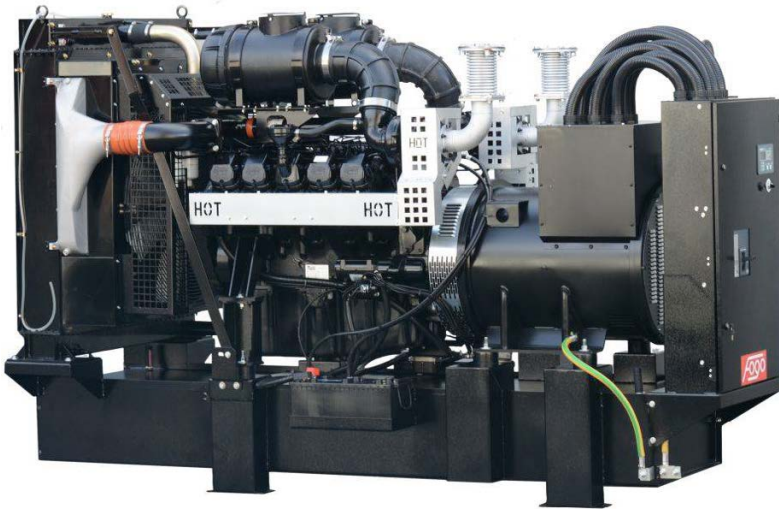




# ENERGO

Модель: **EDF 650/400 D**  
ОТКРЫТОГО ИСПОЛНЕНИЯ



-  ВОДЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ
-  ТРЁХФАЗНЫЙ
-  50 Гц
-  ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО

## Общие характеристики



### Модель

Резервная мощность, кВА / кВт	705,0 / 564,0
Основная мощность, кВА / кВт	641,0 / 512,0
Ток при номинальной мощности, А	925,0
Частота, Гц	50
Напряжение, В	230/400
Род топлива	дизельное топливо
Расход топлива при нагрузке, л/час:	
-50%	71,2
-75%	103,8
-100%	136,4
-110%	149,5
Ёмкость стандартного топливного бака, л	720
Автономность при 100% нагрузки, ч	5,2
Сухой вес, кг	3780
Габариты Д x Ш x В, мм	3350 x 1401 x 2162
Уровень громкости L <sub>wa</sub> , dBA	119 ± 1,9
Звуковое давление L <sub>pa</sub> (7m), dBA	91,0 ± 1,9

**Резервная мощность (ISO 3046 Fuel Stop power):** мощность, доступная для использования при переменных нагрузках за ограниченное время в течении года (500 часов), в пределах следующих ограничений максимального рабочего времени: 100% нагрузка 25 часов в год – 90% нагрузка 200 часов в год. Перегрузка не допускается. Применяется в случае отказа основных сетей в областях с надежными электрическими сетями.

**Основная мощность (ISO 8528 P.R.P.):** основная мощность - максимальная мощность, доступная при непрерывной работе на переменной нагрузке, может действовать при неограниченном количестве часов ежегодно, в периоды между установленными интервалами обслуживания. Допустимая средняя выходная мощность в 24 часовой период времени не должна превышать 80 % основной мощности. 10% перегрузка доступна только для целей управления.

### Примечание:

Все параметры приведены для стендовых условий – температура окружающей среды не выше 40°C и высота расположения агрегата над уровнем моря не превышает 1000м.

### Правила и директивы:

- Директива работы оборудования 2006/42/WE
- Директива низковольтного оборудования 2006/95/WE
- Директива ЕС 2004/108/WE
- Экологическая директива 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 1260, PN-EN 60204-1



# ENERGO

## Двигатель

Производитель	Doosan
Тип	DP180LB
Страна производства	Южная Корея
Мощность двигателя, кВт	540,0
Частота вращения, об/мин	1500
Регулятор оборотов	электронный
Класс регулятора оборотов *	G3
Рабочий объем двигателя, л	18,3
Количество цилиндров	10
Электрическая система управления, В	24
Система охлаждения	жидкостная
Ёмкость системы охлаждения, л	91,0
Ёмкость картера двигателя, л	34,0
Тип топлива	дизельное

\* Согласно PN-ISO 8528-5/2005

## Генератор

Производитель*	Leroy Somer
Тип	бесщеточный одноопорный синхронный генератор
Номинальное напряжение, В	230/400
Коэффициент мощности, cos φ	0,8
Номинальная мощность (40°C, 1000 м над ур. моря), кВА	660,0
Класс защиты IP	IP 23
КПД, %	94,9
Класс изоляции	H
Эффект гармоник, THD %	1,5
Реактивное сопротивление, Xd'' %	12,5
Тип регулятора напряжения	цифровой
Точность поддержания напряжения, %	+/- 0,25

\* Возможна поставка электроагрегатов с генераторами аналогичной мощности STAMFORD или иных поставщиков. Технические характеристики генераторов в этом случае будут отличаться.



# ENERGO

## Типовой контроллер



### Тип контроллера: ComAp AMF 25

Простой в управлении, с интуитивно понятным графическим интерфейсом

Энергонезависимая память

Функция AMF

История записи до 119 событий,

Контроль тока 3-х фазного генератора

Контроль напряжения по фазам сеть/генератор

Контроль активной/реактивной мощности

Счётчик активной/реактивной энергии

Счётчик часов наработки

Соединение с зарядным генератором АКБ

Контроль уровня топлива

Защита генератора (повышенная/пониженная частота; напряжение; превышение тока)

Связь с ECU по шине CAN J1939

Интерфейс связи RS 485 и RS 232 с поддержкой Modbus RTU (требуется модуль IL-NT RS 232-485)

GSM-модем / беспроводной Интернет контроль (требуется модуль IL-NT GPRS)

Связь по протоколу Internet / Ethernet (требуется модуль IB-Lite)

Программное обеспечение IntelliMonitor для контроля и управления электроагрегатом

Программное обеспечение WebSupervisor для мобильных устройств

на ОС Android или ПК с автоматизированной системой управления

Работа с SMS или электронной почтой (требуется модуль IL-NT GPRS или IB-Lite)



# ENERGO

## Комплектация

### Стандартная поставка

Контроллер ComAp AMF 25
3-х полюсный автоматический выключатель
Стартерные аккумуляторные батареи, 2 x 180 А·ч
Зарядное устройство АКБ
Подогреватель охлаждающей жидкости
Датчик температуры охлаждающей жидкости
Рама с топливным баком
Запираемая на ключ топливо-заливная горловина снаружи кожуха
Датчик уровня топлива
Глушитель и компенсатор вибраций
Заливка антифриза через проем в кожухе
Звукопоглощающий кожух из сплава цинка и алюминия

### Дополнительное оборудование

Генератор PMG (с постоянными магнитами)
4-х полюсный автоматический выключатель GCB Schneider NSX Micrologic 2.3
Ручной насос откачки масла из картера
Топливный и топливо-подкачивающий насос
Электронный регулятор оборотов
Отдельный (не стандартный) топливный бак *
Увеличенный топливный бак (1000 – 10 000 л)
Подкачивающий насос топливного бака и запорный клапан
Выключатель стартерных АКБ
Разъём для подключения кабеля потребителей
Разъём для подключения с фиксатором
Шкаф повышенной защищенности с разъёмом для подключения *
Переключатель подкачки топлива от контроллера подкачки топлива
Автоматический контроллер подкачки топлива
GPRS-модем для внешней связи
Ethernet плата
Коммуникационный порт RS 485 / RS 232
Внешний дисплей
Установка на автоприцеп

\* Оговаривается отдельно.



# ENERGO

## Замечания по установке

Отбор мощности	Клеммы автоматического выключателя
Рекомендованный кабель длиной до 30 м	Кабель гибкий, 3x5x150 мм <sup>2</sup>
Рекомендованный кабель длиной до 30 м (предварительный подогрев двигателя)	Кабель гибкий, 3 x 2,5 мм <sup>2</sup>
* Для дополнительной информации по соединению кабеля электроагрегата в системе ATS см. соответствующую электрическую схему.	
Максимальный диаметр выхлопной трубы (максимум 7м, 4 колена)	2x114,3 мм
Максимальный диаметр выхлопной трубы (максимум 15м, 4 колена)	2x133 мм

## Замечания по обслуживанию

Замена топливных фильтров	200 час. / 1 год
Замена масла в системе	через первые 50 час., затем каждые 200 час. / 1 год
Замена масляных фильтров	через первые 50 час., затем каждые 200 час. / 1 год
Замена охлаждающей среды	1000 час. / 2 года
Замена стартовых батарей	2 года
Ревизия компоновки электрической схемы	Согласно местным требованиям/не реже 1 раза в год