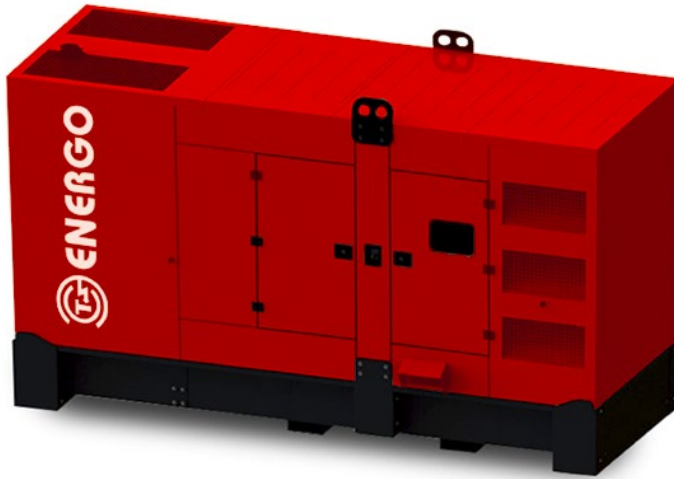




ENERGO

Модель: EDF 650/400 DS

закрытое исполнение



ВОДЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ



ТРЕХФАЗНЫЙ



50 Гц



ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО

Общие характеристики



Модель	EDF 650/400 DS
Резервная мощность, кВА / кВт	705,0 / 564,0
Основная мощность, кВА / кВт	641,0 / 512,0
Ток при номинальной мощности, А	925,0
Частота, Гц	50
Напряжение, В	400
Экологический класс	без класса
Тип топлива	Дизельное топливо (EN 590)
Расход топлива при нагрузке, л/час:	
-50%	71,2
-75%	103,8
-100%	136,4
-110%	149,5
Ёмкость стандартного топливного бака, л	900
Автономность при 100% нагрузки, ч	6,6
Сухой вес, кг	5420
Габариты Д x Ш x В, мм	4800 x 1750 x 2631
Уровень громкости Lwa, dBA	102
Звуковое давление Lpa (7m), dBA	70,6 ± 1,9

Резервная мощность (ISO 3046 Fuel Stop power): мощность, доступная для использования при переменных нагрузках за ограниченное время в течении года (500 часов), в пределах следующих ограничений максимального рабочего времени: 100% нагрузка 25 часов в год – 90% нагрузка 200 часов в год. Перегрузка не допускается. Применяется в случае отказа основных сетей в областях с надежными электрическими сетями.

Основная мощность (ISO 8528 P.R.P.): основная мощность - максимальная мощность, доступная при непрерывной работе на переменной нагрузке, может действовать при неограниченном количестве часов ежегодно, в периоды между установленными интервалами обслуживания. Допустимая средняя выходная мощность в 24 часовой период времени не должна превышать 80 % основной мощности. 10% перегрузка доступна только для целей управления.

Примечание:

Все параметры приведены для стендовых условий – температура окружающей среды не выше 40°C и высота расположения агрегата над уровнем моря не превышает 1000м.

Правила и директивы:

- Директива работы оборудования 2006/42/WE
- Директива низковольтного оборудования 2006/95/WE
- Директива ЕС 2004/108/WE
- Экологическая директива 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 1260, PN-EN 60204-1



ENERGO

Двигатель

Производитель	Doosan
Тип	DP180LB
Страна производства	Южная Корея
Мощность двигателя, кВт	540,0
Экологический класс *	без класса
Частота вращения, об/мин	1500
Регулятор оборотов	электронный
Класс регулятора оборотов **	G3
Рабочий объем двигателя, л	18,3
Количество цилиндров	10
Электрическая система управления, В	24
Система охлаждения	водо-воздушная
Ёмкость системы охлаждения, л	91,0
Масло двигателя	Shell Rimula R4L
Ёмкость картера двигателя, л	34,0
Тип топлива	Дизельное (EN 590)

* Согласно директиве 97/68/WE для выхлопа не автомобильных двигателей

** Согласно PN-ISO 8528-5/2005

Генератор

Производитель	Sincro*
Тип	SK355LM
Страна производства	Хорватия
Мощность (40°C, 1000 м над ур. моря), кВА	650,0
Резервная эксплуатационная мощность (27°C, 1000 м над ур. моря), кВА	709,0
КГД, %	94,6
Тип регулятора напряжения	цифровой
Точность поддержания напряжения, %	± 0,25
Класс защиты IP	IP 23
Класс изоляции	H
Эффект гармоник, THD %	< 2
Реактивное сопротивление, Xd'' %	9,8

* Возможна поставка генераторов STAMFORD или иных поставщиков по запросу. Технические характеристики генераторов в этом случае могут различаться.



ENERGO

Типовой контроллер



Тип контроллера: ComAp AMF 25

Простой в управлении, с интуитивным графическим интерфейсом
Энерго-независимый счётчик времени
Функция AMF
История записи до 119 событий,
Контроль тока 3-х фазного генератора
Контроль напряжения по фазам сеть/генератор
Контроль активной/реактивной мощности
Счётчик активной/реактивной энергии
Счётчик часов наработки
Соединение с зарядным генератором АКБ
Контроль уровня топлива
Защита генератора (повышенная/пониженная частота; напряжение; превышение тока)
Связь с ECU по шине CAN J1939
Интерфейс связи RS 485 и RS 232 с поддержкой Modbus RTU (требуется модуль IL-NT RS 232-485)
GSM-модем / беспроводной Интернет контроль (требуется модуль IL-NT GPRS)
Связь по протоколу Internet / Ethernet (требуется модуль IB-Lite)
Программное обеспечение IntelliMonitor для контроля и управления электроагрегатом
Программное обеспечение WebSupervisor для мобильных устройств на ОС Android или ПК с автоматизированной системой управления
Активация сообщений SMS или электронной почты (требуется модуль IL-NT GPRS или IB-Lite)



ENERGO

Комплектация

Стандартная поставка оборудования

Контроллер ComAp AMF 25
3-х полюсный автоматический выключатель Eaton LZMN4-AE1000
Стартерные аккумуляторные батареи, 2 x 180 А·ч
Зарядное устройство АКБ
Подогреватель охлаждающей жидкости
Датчик температуры охлаждающей жидкости
Рама с топливным баком
Запираемая на ключ топливо-заливная горловина снаружи кожуха
Датчик уровня топлива
Глушитель и компенсатор вибраций
Заливка антифриза через проем в кожухе
Звукопоглощающий кожух из сплава цинка и алюминия

Дополнительное оборудование

Генератор с PMG
4-х полюсный автоматический выключатель Schneider NSX Micrologic 2.3
Ручной насос откачки масла из картера
Топливный и топливо-подкачивающий насос
Отдельный (не стандартный) топливный бак *
Увеличенный топливный бак (1000 – 10 000 л)
Подкачивающий насос топливного бака и запорный клапан
Выключатель стартерных АКБ
Разъём для подключения кабеля потребителей
Разъём для подключения с фиксатором
Шкаф повышенной защищенности с разъёмом для подключения *
Переключатель подкачки топлива от контроллера подкачки топлива
Автоматический контроллер подкачки топлива
GPRS-модем для внешней связи
Ethernet плата
RS 485, RS 232 коммуникационный порт
Внешний дисплей
Сертифицированный авто-прицеп с прямым буксиром

* Оговаривается отдельно.



ENERGO

Замечания по установке

Отбор мощности	Клеммы автоматического выключателя
Рекомендованный кабель длиной до 30 м	Кабель гибкий 3x5x150mm ²
Рекомендованный кабель длиной до 30 м (предварительный подогрев двигателя)	Кабель гибкий 3 x 2,5 мм ²
* Для дополнительной информации по соединению кабеля электроагрегата в системе ATS см. соответствующую электрическую схему.	
Максимальный диаметр выхлопной трубы (максимум 7м, 4 колена)	2x133 мм
Максимальный диаметр выхлопной трубы (максимум 15м, 4 колена)	2x133 мм

Замечания по обслуживанию

Замена топливных фильтров	500 час. / 1 год
Замена масла в системе	через первые 100 час., затем каждые 200 час. / 1 год
Замена масляных фильтров	через первые 100 час., затем каждые 200 час. / 1 год
Замена охлаждающей среды	1000 час. / 2 года
Замена стартовых батарей	2 года
Ревизия компоновки электрической схемы	Согласно местным требованиям/не реже 1 раза в год